

ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР-ПРЕСС

Универсальное решение для тех, кто ценит производительность и надежность.

- » Эффективное решение для механического обезвоживания осадков городских и промышленных очистных сооружений сточных вод и объектов водоподготовки.
- » Низкие эксплуатационные затраты, высокая производительность и проверенная временем надежность.



ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ

Ленточный фильтр-пресс широко применяется для обезвоживания осадков, шламов и суспензий различных отраслей промышленности в том числе:



городские очистные сооружения;



пищевая и перерабатывающая промышленность;



целлюлозно-бумажные предприятия;



кожевенная и металлургическая промышленность;



очистные сооружения водоподготовки;



биогазовые комплексы.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ЛЕНТОЧНЫХ ФИЛЬТР-ПРЕССОВ ESMIL

✓ Энергоэффективность и низкий расход флокулянта

Ленточный фильтр-пресс характеризуется низким энергопотреблением и расходом флокулянта.

Широкий диапазон мощности и производительности выпускаемых моделей позволяет подобрать оптимальное оборудование для каждого проекта.

✓ Высокая степень обезвоживания

В ленточных фильтр-прессах ESMIL высокая степень обезвоживания достигается за счет применения в зоне отжима последовательно расположенных прижимных валов различных диаметров.

Обезвоженный осадок очистных сооружений канализации после фильтр-пресса достигает остаточной влажности 72-80% при средней дозе флокулянта 2-3,5 кг/т сухого вещества осадка.

✓ Производительность и компактность

Для снижения гидравлической нагрузки на фильтр-пресс и повышения его производительности, комплексы механического обезвоживания могут поставляться в комплекте со сгустителем. Ленточные сгустители могут применяться как в качестве отдельного агрегата для сгущения осадков до влажности 92-97%, так и устанавливаться над ленточным фильтр-прессом для увеличения гидравлической производительности комплекса.

ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР-ПРЕСС ESMIL СО СГУСТИТЕЛЕМ

СИТОВЫЕ ЛЕНТЫ (УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)

Изготавливаются из высококачественного полиэстера с оптимальными характеристиками для фильтрации осадка

РАМА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Изготавливается из прочных прокатных элементов из стали типа AISI 304 или AISI 316, соединённых путём сварки и болтовых соединений

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ СИТОВЫХ ЛЕНТ

На основе регуляторов и цилиндров для создания плавного и безопасного регулирования давления

СИСТЕМА ПОДДОНОВ ОТВОДА ФИЛЬТРАТА

Из нержавеющей стали расположенных в виде каскада для отвода всего объёма образующегося фильтрата и промывной воды

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УПРАВЛЕНИЯ СИТОВЫМИ ЛЕНТАМИ

На основе пневмоцилиндров, датчиков с управлением через контроллер для плавного регулирования положения лент при работе и увеличению срока их службы

СИСТЕМА ВАЛОВ

Из нержавеющей стали и прочной углеродистой стали с покрытием из специального пластика и полиуретана для создания высокого давления отжима и управления движением лент

СИСТЕМА ИНТЕНСИФИКАЦИИ ЗОНЫ ГРАВИТАЦИОННОГО ОБЕЗВОЖИВАНИЯ

Состоящая из рыхлителей из пластика и нержавеющей стали с регулируемым положением для оптимального процесса отдачи свободной воды под действием силы тяжести

НОЖИ СНЯТИЯ КЕКА

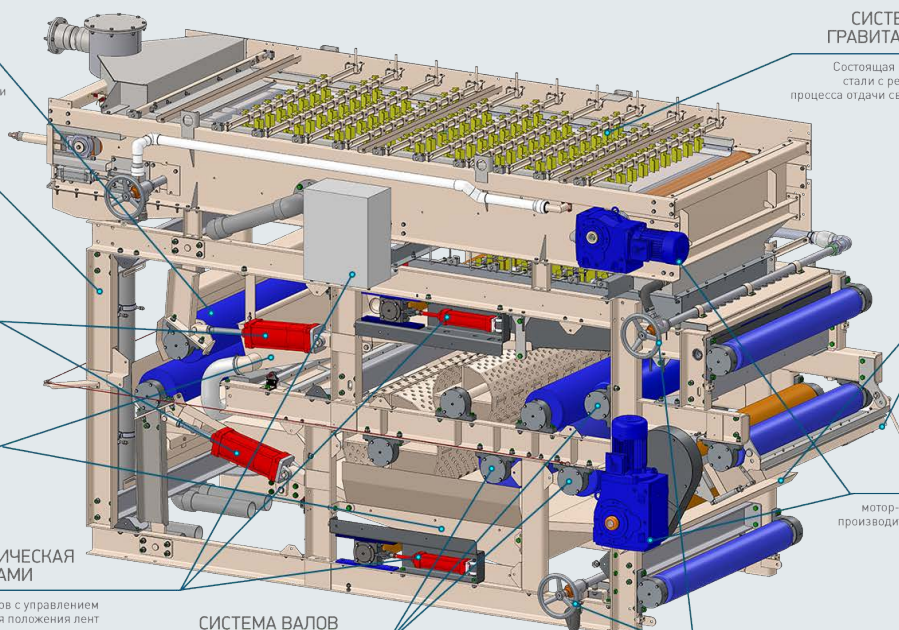
С пневматическим поджимом изготовлены из полиэстера для эффективного и бережного удаления обезвоженного осадка с ситовых лент

ПРИВОДЫ СИТОВЫХ ЛЕНТ

мотор-редукторы производства ведущих мировых производителей, управление скорости движения лент с помощью частотных преобразователей

УЗЛЫ ПРОМЫВКИ СИТОВЫХ ЛЕНТ

С очищающимися форсунками и оптимизированным расходом воды для очистки фильтровальных пор



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ЛЕНТОЧНЫХ ФИЛЬТР-ПРЕССОВ ESMIL

✓ Надежность и долговечность

Основными конструкционными материалами, применяемыми для изготовления ленточных фильтр-прессов, является нержавеющая сталь марок AISI 304 или AISI 316 с дополнительной обработкой травлением и пассивацией. Валы изготовлены из высокопрочной углеродистой стали со значительным запасом прочности и покрыты (ламинированы) износостойчивым пластиком RILSAN. Выпускаемые фильтр-прессы комплектуются высококачественными электродвигателями, подшипниками, датчиками и элементами системы управления от известных и надежных поставщиков.

✓ Низкий уровень шума и вибрации

Высокая экологичность конструкции оборудования обеспечивает генерирование низкого уровня шума и вибрации. Ленточный фильтр-пресс может быть укомплектован защитными кожухами с фланцами для подключения к вытяжной вентиляции, что позволяет предотвратить распространение запахов.

✓ Удобства эксплуатации и обслуживания

Использование высококачественных комплектующих и проверенных временем технических решений обеспечивает длительный срок службы оборудования и сводит к минимуму необходимость его обслуживания. Конструкция ленточного фильтр-пресса позволяет осуществлять визуальный контроль за процессом обезвоживания, удобна для выполнения профилактических работ и замены изнашиваемых деталей. Основные рабочие узлы легкодоступны, а их обслуживание выполняется с использованием стандартных инструментов.

✓ Непрерывная работа в автоматическом режиме

Интеллектуальная пневматическая система управления лентами позволяет оборудованию работать в непрерывном режиме и при этом повышает срок службы лент и пневматических узлов. Система управления обеспечивает возможность работы комплекса механического обезвоживания осадка как в ручном, так и в автоматическом режимах. Настройка параметров и режимов работы оборудования интуитивно понятны и не вызывают сложностей.

ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР-ПРЕСС ESMIL

СИТОВЫЕ ЛЕНТЫ (УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)

Изготовлены из высококачественного полиэстера с оптимальными характеристиками для фильтрации осадка

РАМА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Изготавливается из прочных прокатных элементов из стали типа AISI 304 или AISI 316, соединенных путем сварки и болтовых соединений

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ СИТОВЫХ ЛЕНТ

На основе регуляторов и цилиндров для создания плавного и безопасного регулирования давления

СИСТЕМА ПОДДОНОВ ОТВОДА ФИЛЬТРАТА

Из нержавеющей стали расположены в виде каскада для отвода всего объема образующегося фильтрата и промывной воды

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УПРАВЛЕНИЯ СИТОВЫМИ ЛЕНТАМИ

На основе пневмоузла, цилиндров и датчиков с управлением через контроллер для плавного регулирования положения лент при работе и увеличению срока их службы

СИСТЕМА ВАЛОВ

Из нержавеющей стали и прочной углеродистой стали с покрытием из специального пластика и полиуретана для создания высокого давления отжима и управления движением лент

СИСТЕМА ИНТЕНСИФИКАЦИИ ЗОНЫ ГРАВИТАЦИОННОГО ОБЕЗВОЖИВАНИЯ

Состоящая из рыхлителей из пластика и нержавеющей стали с регулируемым положением для оптимального процесса отдачи свободной воды под действием силы тяжести

ЗОНА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСХОДНОГО ОСАДКА

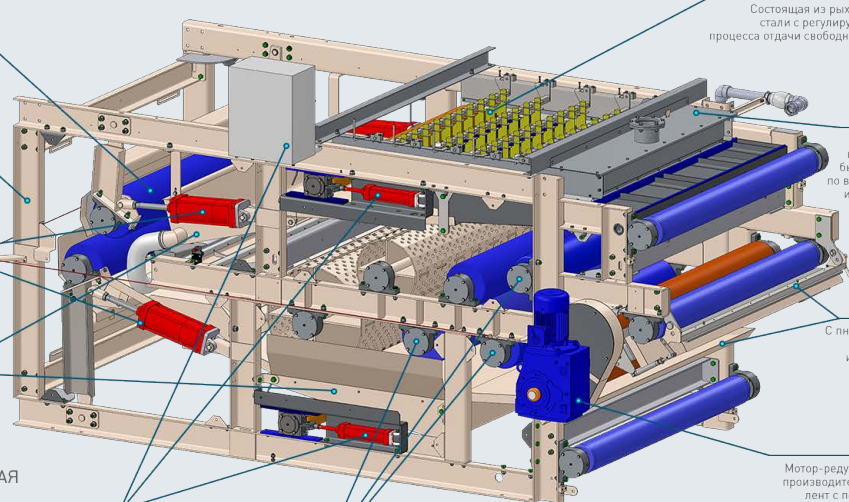
С приемной камерой и регулируемой перегородкой из нержавеющей стали быстро распределяет исходный осадок по всей ширине ленты для эффективного использования зоны гравитационного обезвоживания

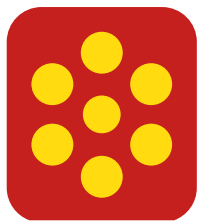
НОЖИ СНЯТИЯ КЕКА

С пневматическим поджимом изготовлены из полиэстера для эффективного и бережного удаления обезвоженного осадка с ситовых лент

ПРИВОД СИТОВЫХ ЛЕНТ

Мотор-редуктор производства ведущих мировых производителей, управление скорости движения лент с помощью частотного преобразователя





ESMIL

EQUIPMENT

ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

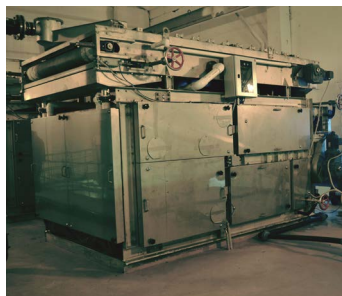
www.suarnasyservice.kz

Технические характеристики

Параметр	Значение
Производительность:	
- по сухому веществу, кгСВ/ч	200 ... 1100
- по исходному осадку, м ³ /ч	5 ... 70
Ширина лент, мм	600 ... 2000
Мощность приводов, кВт	0,75 ... 3,3
Масса, кг	2 990 ... 6600

В стандартный комплект поставки входят:

- » сгуститель, насосы-дозаторы исходного осадка и раствора флокулянта,
- » станция приготовления раствора флокулянта,
- » компрессор,
- » насос повышения давления промывной воды,
- » транспортирующее устройство для обезвоженного осадка.



Отдел продаж

+77710005777

sales@suarnasyservice.kz